



Vakuumisolierter Edelstahlbehälter für flüssigen Stickstoff Typ Apollo



Eigenschaften

Hohe mechanische Festigkeit, da der Behälter aus Edelstahl gefertigt wird. Niedrige Verdampfungsrate durch Mehrschichten-Superisolation im Vakuumraum. Lange haltbar, durch robuste konstruktive Auslegung, Fertigung und Materialauswahl. Lange Standzeit des Isoliervakuum durch den Einsatz von Adsorptions- und Getterwerkstoffe.

Ausstattung serienmäßig

Integrierte Sicherheitseinrichtung am Behälterhals Vakuumverschluß mit Sicherheitsventil
Leichtgängige Rollen
Kleinflanschanschluß NW 50 KF
Heber mit einem Abfüllschlauch mit Metallgewebe
Schub- und Schutzrahmen
Füllstandsanzeige
Druckaufbau durch Flüssigkeitsentnahme ohne Fremdenergiezufuhr



Vakuumisolierter Edelstahlbehälter für flüssigen Stickstoff Typ Apollo

Flüssigstoff-Behälter aus Edelstahl zur Lagerung und Transport von flüssigen Stickstoff						
Typ Apollo		50	100	150	200	350
Best.-Nr.		2507	2508	2509	2510	2513
Geometrisches Volumen	(l)	49,5	99,2	149,5	198,5	348
Betriebsüberdruck	(bar)	1,3	1,3	1,3	2,0	2,0
Gewicht leer	(kg)	44	62	79	100	160
Gewicht voll	(kg)	85	145	204	266	450
Gesamthöhe	(cm)	80	114	146	117	165
Durchmesser	(cm)	50	50	50	70	70
Gesamtbreite	(cm)	65	65	65	80	80
Verdampfungsrate statisch	(% / 24h)	2,0	1,2	1,0	0,6	0,5

Technische Änderungen vorbehalten

Abb. Mir Druckaufbauregler (Sonderausstattung)



Entnahmeheber mit zwei LN2 Entnahmestellen auf Anfrage.



Handbuch zum Herunterladen unter:
www.kgw-isotherm.com/downloads/bedienungsanleitungen.html