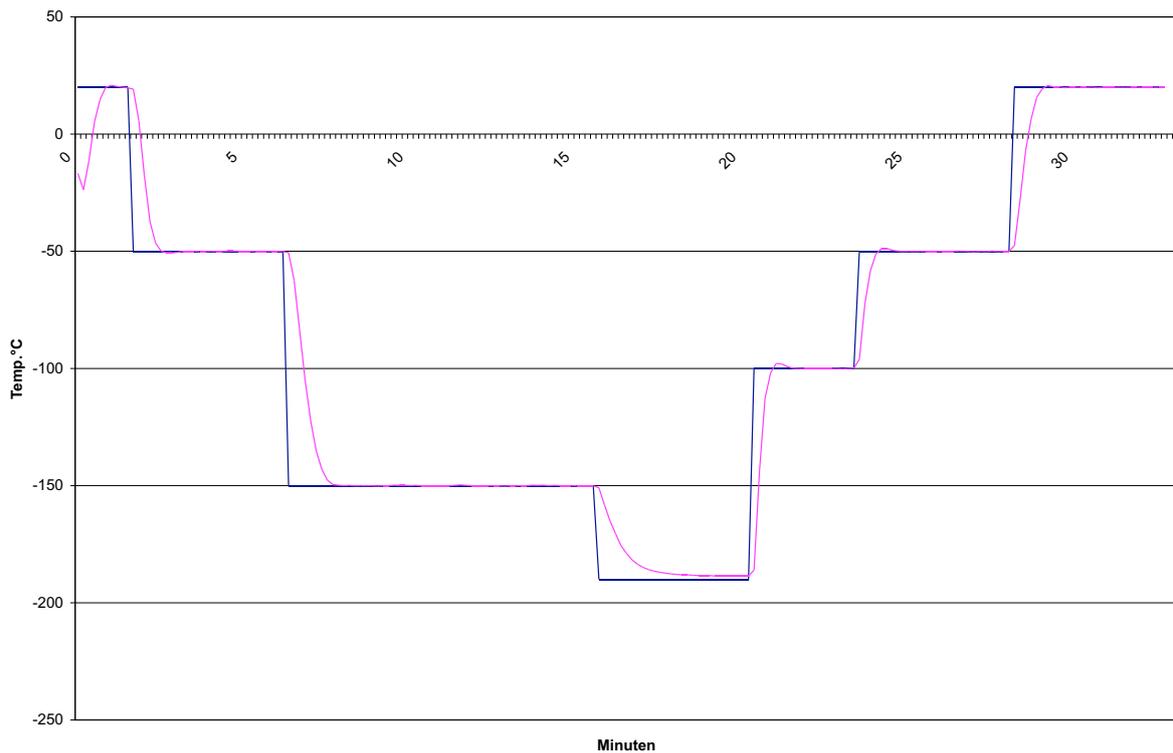


KALTGAS TOOL 2009

Software zur Regelung von Kaltgasanlagen

Handbuch



Kaltgas Tool - HANDBUCH



INHALT

Warnhinweis

1. **Installation der Software**
2. **Technische Voraussetzungen**
3. **Optionen und Einstellungen**
4. **Geräteeinstellung Software**
5. **Menüs der Kaltgas Tool**
6. **USB Converter**

Bedienungsanleitung der kostenlosen Muster - Software Kaltgas Tool 2009

Wichtige Hinweise

Diese Software ist eine kostenlose Muster Software und kann Fehler beinhalten. Sie wird nur zu Testzwecke dem Kunden zu Verfügung gestellt. KGW-ISOTHERM übernimmt keinerlei Haftung, die durch eine Fehlfunktion der Software in Verbindung mit einer Kaltgasanlage oder einem anderen reglergestützten Aufbau entsteht. Daher dürfen auch Kaltgasanlagen nie ohne Aufsicht mit dieser Software betrieben werden.

Sollte es beim Einsatz der Software mit dem Sicherheits-Controller zu Fehlsteuerungen kommen, müssen der Sicherheits-Controller als auch die Software ausgeschaltet und neu gestartet werden. Dieses kann passieren, wenn der Betreiber in eine laufende Temperaturrampe eingreift und diese ändert.

1) Installation der Software

Die benutzerfreundliche Softwareumgebung ermöglicht es, Kaltgasanlagen einfach und bequem mit nur wenigen Mausklicks zu steuern.

Voraussetzungen

Angaben für IBM PC:

Betriebssysteme: WinNT,2000,ME, XP, 95, 98
CPU: 90MHz oder höher
Speicher: 32 MB oder größer
Datenübertragung: RS 232 oder USB

(Standard RS 232 Konverter)

Installation

Einlegen der CD/Diskette in das entsprechende Laufwerk und Ausführen der Datei setup_1001.exe. Nun sollte diese Meldung folgen:

"This will install KGW Kaltgas Tool. Do you wish to continue?".

Man bestätigt diese mit "Ja".

Es öffnet sich nun das Fenster InstallShield Wizard das zur weiteren Installation auffordert. Man bestätigt Dieses mit "next". Wenn man die Installation abbrechen möchte, dann auf "cancel" klicken.

Man wird nun aufgefordert, ein Verzeichnis anzugeben, in dem man KGW Kaltgas Tool installieren möchte. Voreingestellt ist das

Verzeichnis: "c:\Programme\KGW Kaltgas Tool".

Wenn man dieses ändern möchten, dann auf "Browse" klicken. Wenn man die Eingabe getan hat, dann auf "next" klicken.

Das Programm möchte nun eine Verknüpfung in der Startleiste erstellen, um den Start des Programms einfacher zu machen (Bestätigung mit "next"). Nun erfolgt eine kurze Zusammenfassung der Installationseinstellung (weiter mit "next").

Das Programm wird jetzt installiert. Dies kann einige Sekunden in Anspruch nehmen. Ist die Installation abgeschlossen, dann wird man eventuell zu einem Neustart des PC's aufgefordert (empfohlen).

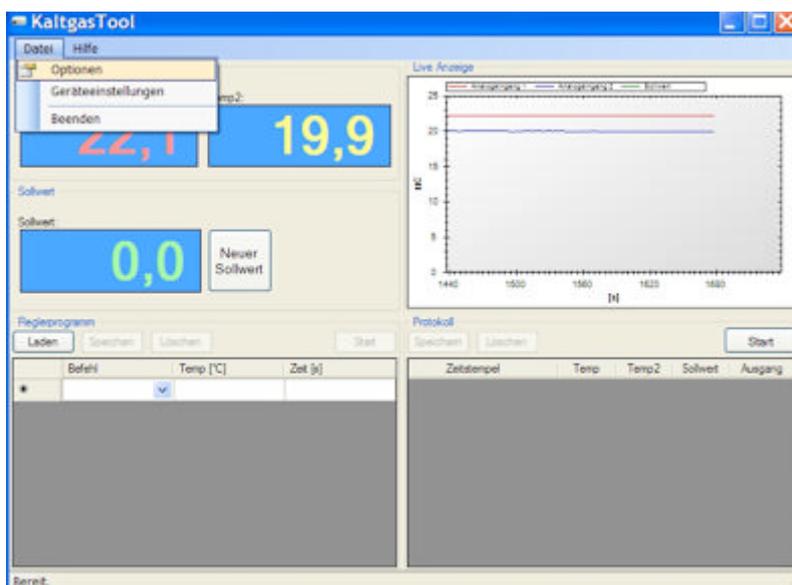
2) Technische Voraussetzung

Der Kaltgas Sicherheits – Controller muss mit dem Jet und Heater, sowie den Temperaturfühlern und dem Converter verdrahtet sein. Der Sicherheits – Controller ist eingeschaltet und die Sicherheitsstrecke ist bei Jet und Heater resetet. Der Converter ist an den Computer angeschlossen. Der Computer wird eingeschaltet und die Software „ Kaltgas Tool“ wird gestartet.



3) Optionen und Einstellungen

Das Pulldown Menü Datei wird geöffnet. Der Menüpunkt „ Option wird geöffnet“



Folgende Punkte sind einzustellen:

- a) **Protokollier – Interval (s)** = Temperaturabfragezeit und Protokollierzeit in Sekunden.
- b) **Serielle Schnittstelle** = die zugehörige COM – Schnittstelle aktivieren.

Folgende Punkte sind fest eingestellt.

- a) **Zeiteinheit** = Temperaturabfrage und Protokollierzeit in Sekunden oder Minuten einstellen.
- c) **Temperatureinheit** = Celsius



4) Geräteeinstellungen

Das Pulldown Menü Datei wird geöffnet.
Der Menüpunkt „Geräteeinstellung wird geöffnet“



Analogeingang 1 (KGW Standardeinstellungen)

Linearisierung

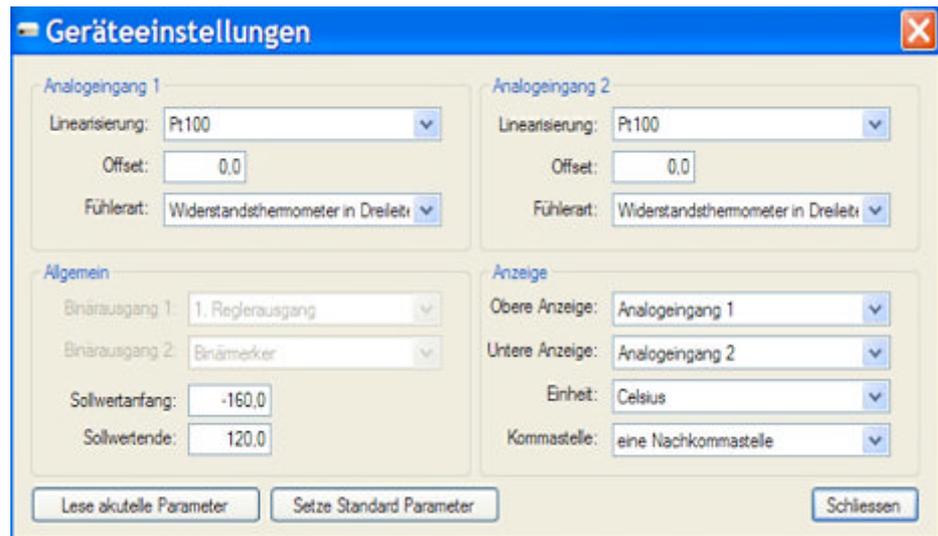
PT 100 (weitere Einstellbereiche Linear oder NiCr-Ni K)

Offset

0,0 (Temperaturabweichung des Fühler eingeben)

Fühlerart

Widerstandsthermometer in Dreileiterschaltung (ohne Funktion oder Thermoelement K)



Allgemein (KGW Standardeinstellungen)

Binärausgang 1

= 1. Reglerausgang (KGW Standardeinstellungen)

Binärausgang 2

= Binärmerker (KGW Standardeinstellungen)

Sollwertanfang

z.B. -200°C (Begrenzung für die tiefste Temperatur die am Regler Manuell eingestellt werden kann)

Sollwertende

z. B. +120°C (Begrenzung für die höchste Temperatur die am Regler manuell eingestellt werden kann)

Analogeingang 2 (werksseitige Standardeinstellungen)

Linearisierung

= PT 100 (weitere Einstellbereiche Linear oder NiCr-Ni K)

Offset

= 0,0 (Temperaturabweichung des Fühler eingeben)

Fühlerart

= Widerstandsthermometer in Dreileiterschaltung (ohne Funktion oder Thermoelement K)

Anzeige (KGW Standardeinstellungen)

Obere Anzeige = Analogeingang 1 (Kaltgas Sensor)
(weitere Einstellbereiche ohne Funktion und aktueller Sollwert)

Untere Anzeige = Analogeingang 2 (Temperature Sensor)
(weitere Einstellbereiche ohne Funktion und aktueller Sollwert)

Einheit = Celsius (weiterer Einstellbereich Fahrenheit)

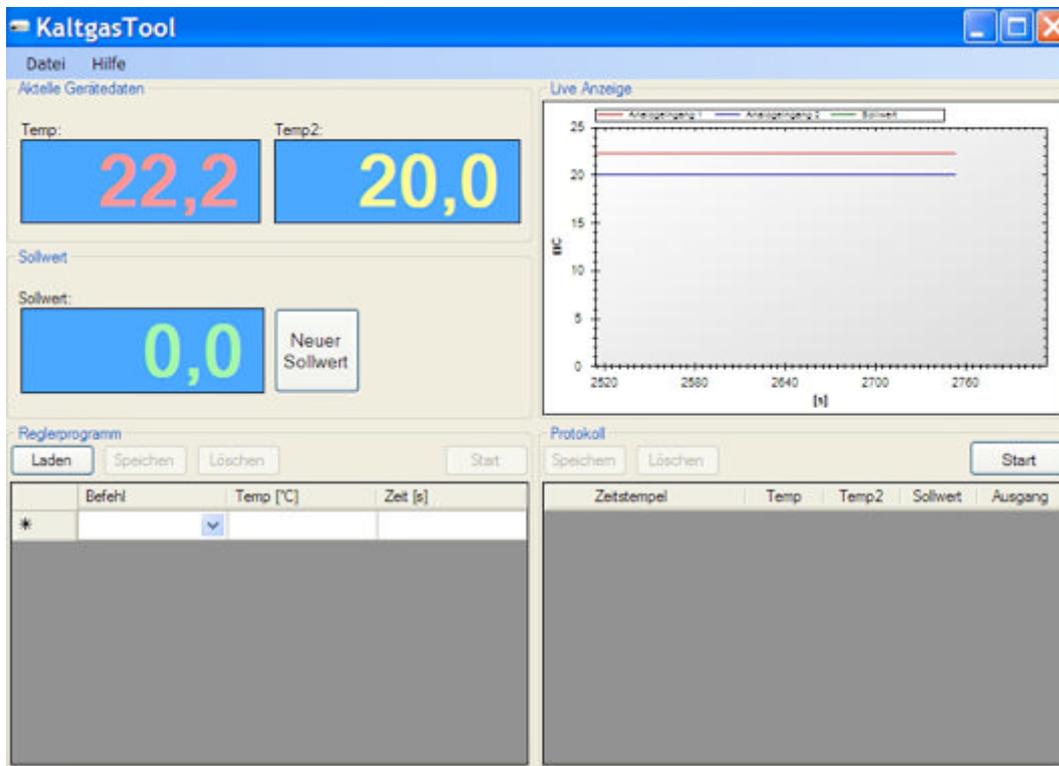
Kommastelle = eine Nachkommastelle (weitere Einstellbereiche keine Nachkommastelle und zwei Nachkommastellen)

Lese aktuelle Parameter = manuell geänderte Regler Parameter werden auf den Regler übertragen.

Setze Standard Parameter = werksseitige Standardparameter um den Regler auf die werksseitige Grundkonfiguration zurücksetzen zu können.

Schließen = verlassen der Geräteeinstellung

5) Menü Kaltgas Tool



Temp 1 = aktuelle Reglertemperatur (Fühler Kaltgas Sensor)

Temp 2 = aktuelle Anzeigetemperatur (Fühler Temperature Sensor)

Sollwert = aktuelle Sollwerteinstellung (Sollwert von Programmrampe oder durch „Neuer Sollwert „ Eingabe.

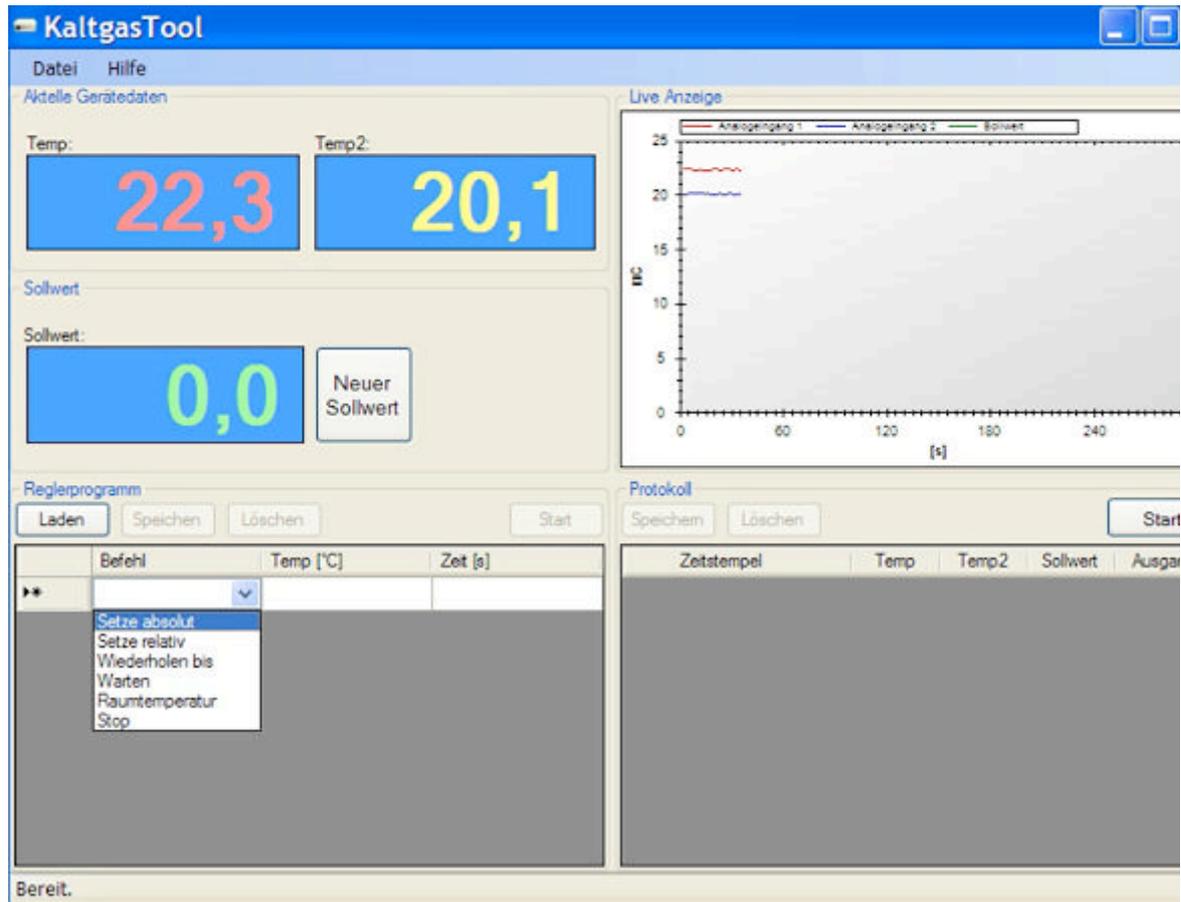
Reglerprogramm

Laden = laden von abgespeicherten Temperaturrampen.

Speicher = abspeichern von selbst erstellten Temperaturrampen mit Datei „ Name.ctf“.

Löschen = löschen von erstellten Temperaturrampen

Rampenprogramm



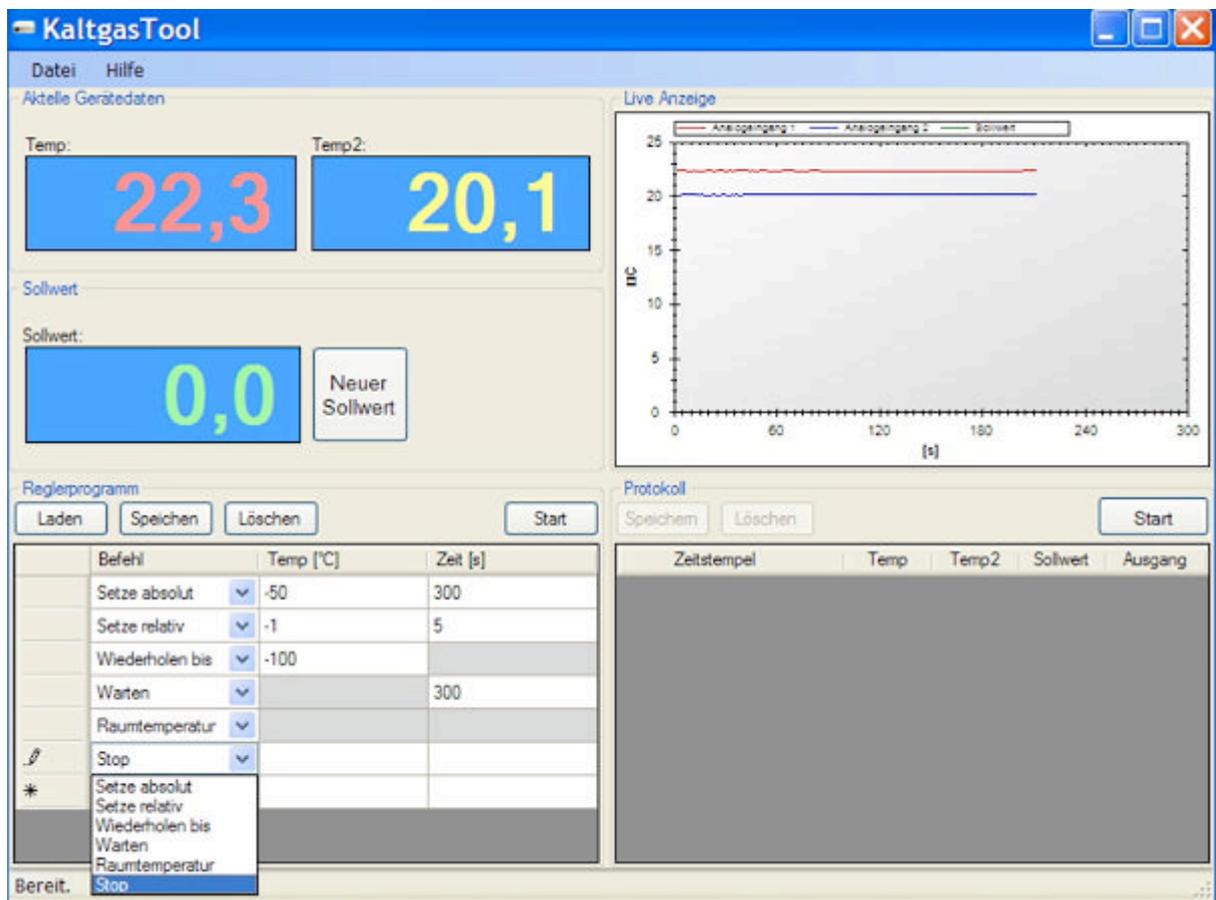
| Befehl | Temp(°C) | Zeit(S) |
|--|-----------------|-----------------|
| Setze absolut (fester Temperaturwert) | -50 | 300 |
| Setze relativ (Temperaturanstieg) | -1 | 5 |
| Wiederholen bis (wird nach Temperaturanstieg gesetzt) | -100 | (keine Eingabe) |
| Warten (Haltezeit der Temperatur) | (keine Eingabe) | 300 |

Raumtemperatur**(keine Eingabe)****(keine Eingabe)**

(erstellt automatisch eine Temperaturrampe von der letzten Temperatur in 5°C Schritte pro Minute bis +20°C)

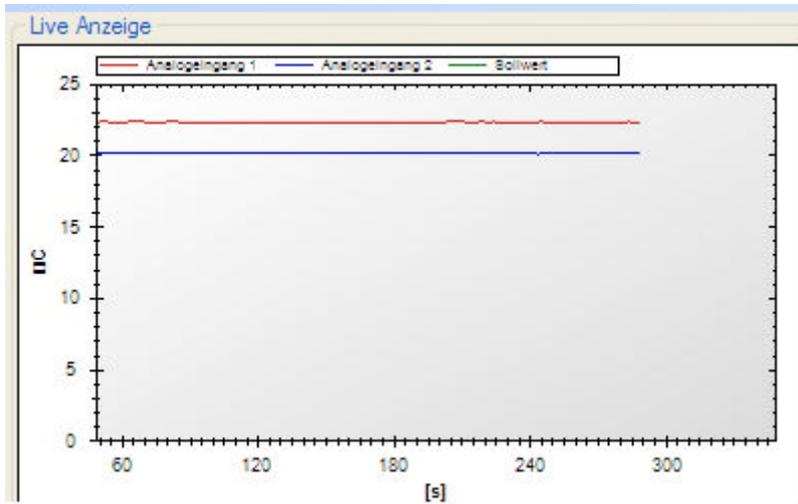
Stop**(keine Eingabe)****(keine Eingabe)**

(schaltet die Anlage ab, indem ein Kabelbruch auf Jet Fühler simuliert. Zurücksetzen durch Reset des Jet Knopfes)



Live Anzeige

Die Live Anzeige gibt die aktuellen Temperaturwerte der Temperatur 1 (Kaltgas Sensor) der Temperatur 2 (Temperature Sensor) und des Sollwertes grafisch an.



Protokoll

In diesem Feld werden die Temperaturdaten angezeigt. Der Zeitintervall entspricht den eingestellten Zeiten unter „ Datei / Optionen / Protokollier – Intervall“

The 'Protokoll' window contains a table with the following data:

| Zeitstempel | Temp | Temp2 | Sollwert | Ausgang |
|--------------------|------|-------|----------|---------|
| 17.4.2008 14:19:06 | 22,5 | 20,4 | -50,0 | 0 |
| 17.4.2008 14:19:08 | 22,5 | 20,4 | -50,0 | 0 |
| 17.4.2008 14:19:09 | 22,5 | 20,4 | -50,0 | 0 |
| 17.4.2008 14:19:10 | 22,5 | 20,4 | -50,0 | 0 |

Speichern

Speichert die im Protokoll aufgeführten Daten in eine Datei unter „Name.log“

Löschen

Löscht die Daten im Protokoll

Start

Startet die manuelle Aufnahme von Temperaturdaten ohne dass die Kaltgasregelung läuft. Der Zeitintervall entspricht den eingestellten Zeiten unter „Datei / Optionen / Protokollier – Intervall“

6) Anschlüsse Sicherheits Controller - Converter- PC

Converter auf Sicherheits Controller

Datenverbindung Sicherheits Controller auf Converter
Anschlusskabel grün auf D1 +
Anschlusskabel gelb auf D1 -

Converter auf Computer USB

USB Kabel Converter auf :



Anschlußkabel SI Controller
 Kabel grün auf D1 +
 Kabel gelb auf D1 -

Diese Zeichnung darf ohne Genehmigung weder vervielfältigt noch an dritte Personen weitergeleitet werden

| | | | |
|-------------------|------|--|--|
| geändert Datum | Name | Maße und Toleranzen, wenn nicht näher spezifiziert, unterliegen den Eigenarten und Besonderheiten der Glasverarbeitung und werden dem Stand der Technik entsprechend realisiert. | KGW-ISOTHERM 76185 Karlsruhe Tel.0721/958970 Fax.0721/9589777 |
| | | | |
| | | Tag: 10.04.2000 | Name: W.Schieder |
| | | Maße: mm | unmaßstäblich |
| | | Werkstoff: | Z.Nr:Controller/ Converter USB |
| | | | Converter 7561 |